

WINE MASTER

FABRICANT FRANÇAIS DE CLIMATISEURS DE CAVES À VINS

DESIGN, SILENCE ET ÉCONOMIES

Nouveaux matériaux, technologie "Energy Saving System", facilité d'installation, tous les atouts sont réunis pour faire du climatiseur Wine IN50 X, une référence d'excellence sur le marché.

CLIMATISEURS DE CAVE À VINS



50 m³

Climatise jusqu'à 50m³



Thermostat intégré ultra performant



Silencieux



Respectueux de l'environnement



Conditions climatiques idéales pour la conservation de votre vin



NOUVEAU
Appareil connectable (fonction avec abonnement)

WINE IN50 X

LES INTÉGRÉS





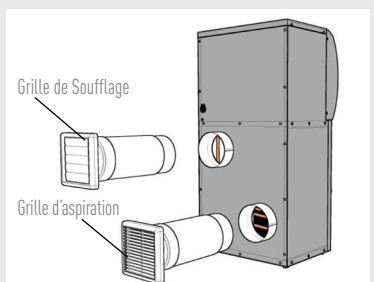
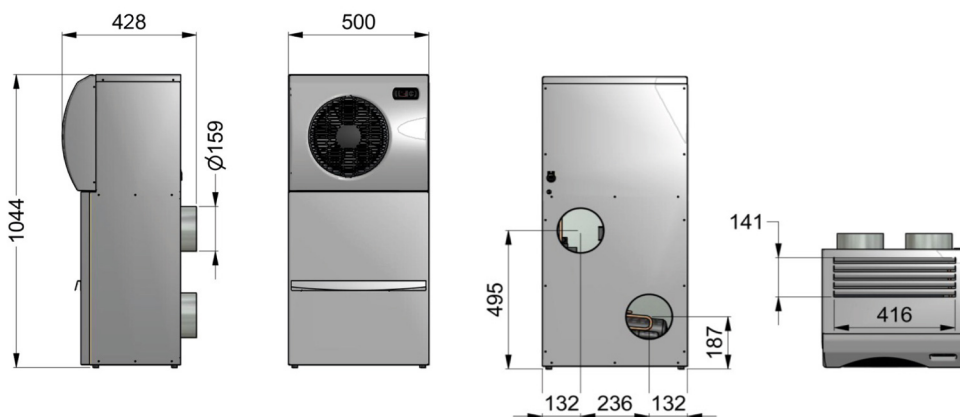
WINEIN50 X

DESIGN, SILENCE ET ÉCONOMIES

- Maintien d'une température constante dans la cave entre 8 et 18°C*
- Équipé d'un ventilateur ENERGY SAVER MOTOR, d'un compresseur rotatif et d'une turbine à réaction pour des économies d'énergie importantes
- Hygrométrie maîtrisée : condensation des excès et évacuation de l'humidité vers l'extérieur
- Système anti-vibration grâce à des éléments montés sur des ressorts et des amortisseurs en caoutchouc
- Entretien aisé avec un simple filtre à changer au moins une fois dans l'année
- Garantie de 2 ans

APPAREIL LIVRÉ AVEC :

- X 1 conduit droit avec manchon Ø 160 mm - longueur 1000 mm
- X 2 traversées de mur télescopiques avec volet de fermeture à ventelles côté soufflage
- En option : kit IN50 X composé de 2 conduits de 2m + 2 colliers support + 2 coudes à 90°





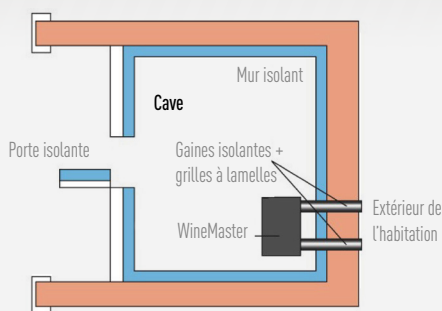
INTÉGRATION PARFAITE ET TOUJOURS PLUS D'ÉCONOMIES

Le climatiseur WineMaster® IN50 X est doté d'un équipement technologique "haute performance" offrant silence et d'importantes économies d'énergie (jusqu'à 30% inférieure à celle des climatiseurs standards).

UNE INSTALLATION EN TOUTE DISCRÉTION :

Son design permet une intégration parfaite dans la cave. Pour faciliter la mise en œuvre, la sortie se fait à l'arrière et en décalé avec une buse d'aspiration et une buse de soufflage.

LES INTÉGRÉS WINEMASTER®



CARACTÉRISTIQUES DE L'APPAREIL

CARACTÉRISTIQUES DE L'APPAREIL	WINE IN50 X
Alimentation électrique	230-240 V - 50Hz
Capacité de climatisation*	Jusqu'à 50 m ³ *
Dimensions hors tout	L.500 x H.1044 x P.428 mm
Poids net	52 Kg
Puissance frigorifique	1200 W à 15 °C
Puissance électrique absorbée	550 W
Niveau sonore dans la cave (à 1m et à 3m)	50 dB / 43 dB
Débit d'air dans la cave (côté froid)	430 m ³ /h
Débit d'air extérieur (côté chaud)	450 m ³ /h
Fluide frigorifique	R1234yf
Résistance de chauffage	500 W
Température extérieure maxi**	35°C

WINEMASTER CONNECT, un simple boîtier et votre cave est connectée !



CONSERVATION
OPTIMALE DES VINS



SUPERVISION
À DISTANCE



STATISTIQUES
EN DIRECT



ALERTE EN CAS
DE PANNE

Grâce à WineMaster Connect, vous assurez à distance les réglages et le bon fonctionnement de votre climatiseur.

Il vous suffit de brancher notre boîtier connecté sur votre climatiseur pour surveiller ou modifier en temps réel les principaux paramètres de fonctionnement.

Ce dispositif fonctionne avec un abonnement.

Se renseigner auprès de votre revendeur sur les modalités tarifaires.



UNE HISTOIRE D'AMOUR ET DE TERROIR...

C'est au pied du vignoble Alsacien, où débute la "route des vins", que l'histoire de WineMaster® commence. Notre attachement au terroir et notre amour pour le vin ont toujours été source de réflexion et de créativité.

Depuis sa création en 1984, les hommes et les femmes de WineMaster® mettent leurs compétences et leur savoir-faire au coeur de chaque étape de fabrication de nos climatiseurs.

Motivés par la qualité et le détail, nous sommes fiers de nos produits et de leur conception 100% alsacienne.

“ INNOVATION ET EXIGENCE DU
TRAVAIL «BIEN FAIT» SONT LES
VALEURS CLÉS DE WINEMASTER® ”



WINEMASTER

FABRICANT FRANÇAIS DE CLIMATISEURS DE CAVES À VINS

Z.I. VIEUX-THANN ■ 18 RUE GUY DE PLACE
BP 60010 ■ F68801 THANN CEDEX
Tél : +33 (0) 389 377 515 ■ E-mail : contact@winemaster.fr

www.winemaster.fr